

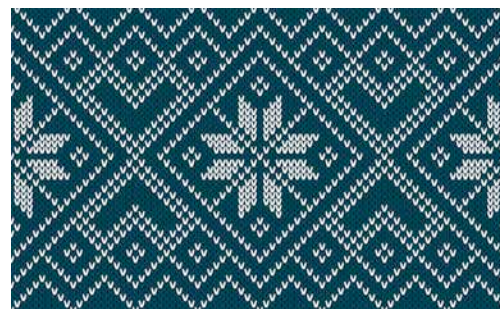
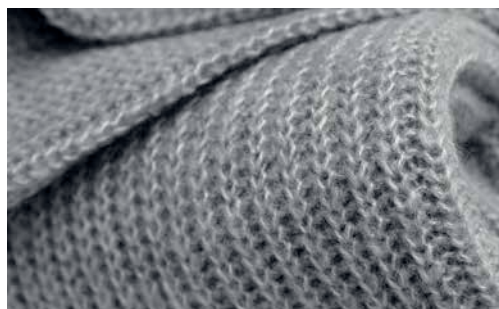
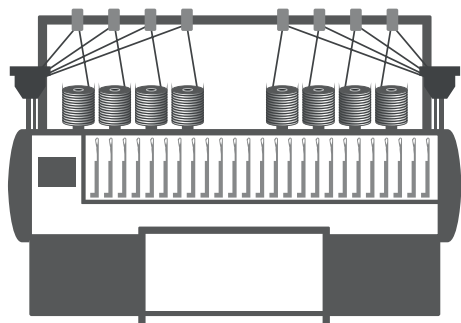
针织

面向横机业的产品和服务



横机技术

格罗茨-贝克特从事各种机针、精密部件、精良工具和系统的开发、生产和销售业务,以满足各种纺织品生产和复合方式的需求。我们的产品和服务涵盖针织和经编、机织、针刺、簇绒、梳理及缝纫领域。就针织业而言,格罗茨-贝克特共有4800余种高性能机针和辅针,以满足生产横机织物的需求。



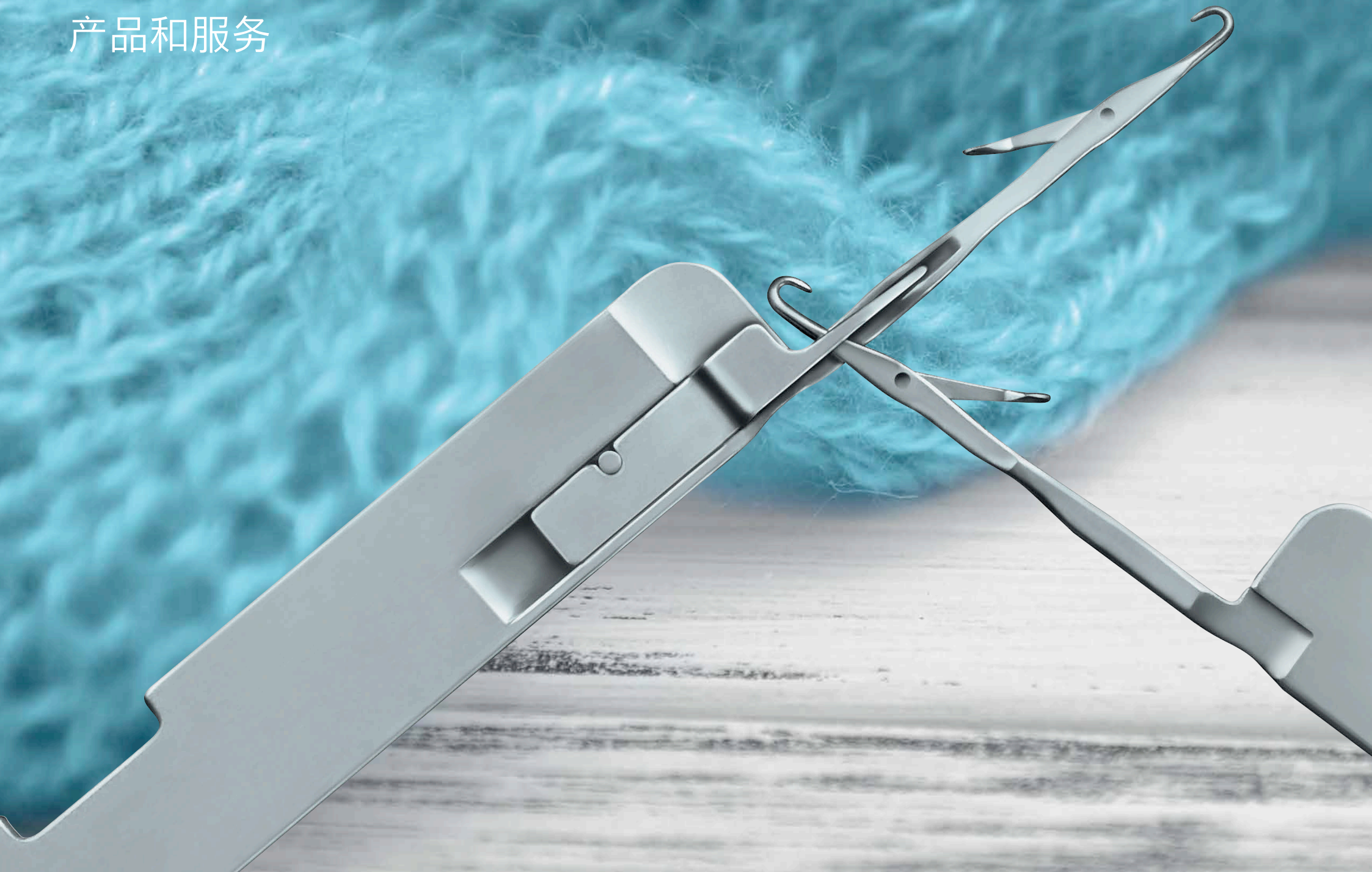
针织横机上最多带有四个针床, 这些针床相互间呈向上倾斜的V型结构。与圆机一样, 这些针也是通过三角驱动的。这些三角装在横机的机头上。机头在针床的水平方向来回运动。在横机业, 常用机号为E2.5至E18。典型用途包括生产毛衣、夹克和马甲等上衣及领子、袖口和帽子等配件, 同时还可产业用途生产3D成型部件, 例如座椅套或用作复合结构加固部件的双轴针织面料。



目录

技术	2
产品与服务	4
产品阵容	6
产品规格	7
来自生产实践的焦点话题	8
花型多样性与纱线的灵活使用	9
可靠垫纱	10
弹簧舌针的功能	11
全成型成品	12
产业用纺织品	13
包装、运输和存放	14

产品和服务



160多年的经验及遍布全球的公司网络

格罗茨-贝克特通过量身订制的系统和解决方案,为客户提供一流的支持。除了横机针和辅针以外,格罗茨-贝克特还将为您提供丰富多样的服务。



移圈针
Vo-Spec. 112.88-68 G 05



复合针和移圈针芯
SN-M 90.56-46 G 8



移圈针
Vo-Spec. 87.92 G 03



移圈针
Vo-Spec. 88.128 G 03

产品阵容

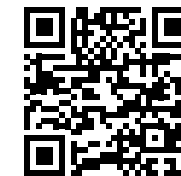
用于整个针织系统的所有格罗茨-贝克特产品都能够精确地相互协调运作。针织机针与辅针间的完美配合可确保均质、无误的成圈过程,因此可保证一流的织物质量和最高的生产率。格罗茨-贝克特是全球纺织机械制造商信赖的开发合作伙伴和优质供应商。依靠自己全面的专业知识,我们不断拓展产品阵容。

针织机用针

- 舌针
- 弹簧舌针
- 复合针
- 双头针

辅针

- 挺针片
- 中间片
- 选针片
- 握持片
- 移圈片
- 起底板针



有关辅针的更多信息



产品规格

产品标签上带有哪些信息？

格罗茨-贝肯特原装产品

包装单位/数量

产品编号

材料规格/产品型号



词汇表

针织机针

Vo... (Vo, Vosa ...)	有一个针踵的冲压舌针
Wo...	有两个针踵的冲压舌针
Deha, Ravisa, ...	钢丝舌针
Vo-Spec. / Vosa-Spec.	
SN (SN-N, SN-S, SN-M, ...)	复合针
Links needles	双头针

辅针

KT	挺针片
ZS	中间片
AT	选针片
NT	握持片
UT	移圈片
AK (AK-S, AK-K, SN-S, SN-K)	起底板针

产品型号中包含了哪些信息？

Vo-Spec. 112.70-62 G 01

1 2 3 4 5 6 7

- 1 冲压舌针
- 2 此处代表移圈针
- 3 总长, 单位为mm
- 4 厚度1, 单位为1/100mm
- 5 厚度2, 单位为1/100mm
- 6 格罗茨-贝肯特
- 7 格罗茨-贝肯特产品号

Vosa-Spec. 89.75-55 G 015

1 2 3 4 5 6 7

- 1 带向锥度的穿孔舌针
- 2 此处代表移圈针
- 3 总长, 单位为mm
- 4 厚度1, 单位为1/100mm
- 5 厚度2, 单位为1/100mm
- 6 格罗茨-贝肯特
- 7 格罗茨-贝肯特产品号

SN-UM 85.150-110 G 7

1 2 3 4 5 6 7

- 1 复合针和移圈针芯
- 2 带移圈弹簧, 已安装
- 3 总长, 单位为mm
- 4 厚度1, 单位为1/100mm
- 5 厚度2, 单位为1/100mm
- 6 格罗茨-贝肯特
- 7 格罗茨-贝肯特产品号

KT 139.85 G 4

1 2 3 4 5

- 1 挺针片
- 2 总长, 单位为mm
- 3 厚度1, 单位为1/100mm
- 4 格罗茨-贝肯特
- 5 格罗茨-贝肯特产品号

来自生产实践的焦点话题



每个客户都面临着不同的挑战和需求。凭借丰富的经验、专业技术和实力， 格罗茨-贝克特作为系统和解决方案的供应商， 可助客户踏上成功之路。您的目标是什么？

- 让您的生产设施发挥出最大效益？
- 您是否要按照高品质标准， 生产完美无瑕的针织面料？
- 您是否在探索新的市场和应用？
- 您是否希望自己的生产具有可持续性且节约资源？

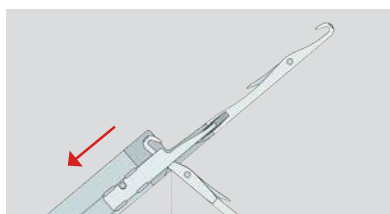
联系格罗茨-贝克特， 了解如何以最高的效率实现自己的目标。

花型多样性与纱线的灵活使用

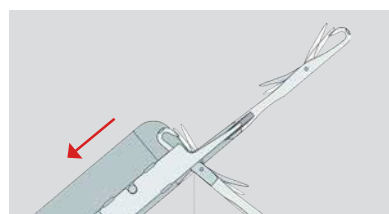
现代化的横机不仅能完成复杂的成圈过程,还要应对多种功能要求及满足极为严格的期望。除了种类繁多的花型和颜色以外,最终客户还要求能够灵活地使用纱线。舌针、复合针及系统部件堪称是每台横机的核心。

格罗茨-贝特织针的移圈弹簧片和线圈握持处、针钩内侧和针舌头表面质量极佳,可确保在成圈过程中保护纱线。格罗茨-贝特织针移圈弹簧片、针舌座与针舌的轮廓精密密度及精确导向和定位可确保一致、优质的织物质量。

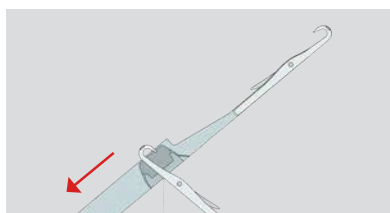
移圈技术



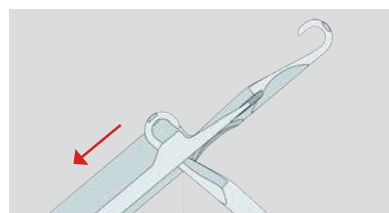
带移圈弹簧的舌针



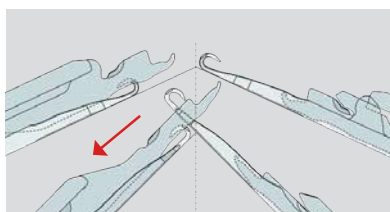
带移圈弹簧的弹簧舌针



带后槽的舌针



带移圈夹的复合针



含移圈功能的特殊针芯的复合针

盈利性/生产率

极佳的表面质量和高精度的轮廓可减少耗针及提高移圈过程的工艺可靠性。

质量

始终如一的无瑕织物质量可减少返修或返工工作量。

创新

丰富多样的花型及灵活地使用多种纱线,可助您打开新的业务空间。



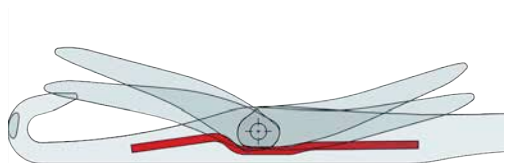
移圈舌针
Vo-Spec. 112.88-68 G 05

带移圈针芯的复合针
SN-M 70.68-53 G 4

使用弹簧舌针,实现可靠垫纱

瞬息万变的流行趋势、越来越复杂的设计和图案技术、复杂的针织工艺及对成圈外观的高品质要求都可通过弹簧舌针一一得到满足。

格罗茨-贝克特的弹簧舌针既可用于生产服装面料,又可用于诸如产业用纺织品或医疗用织物等其他领域。弹簧舌针技术还特别适合3D织物的生产。



针舌弹簧可保证针舌在弹簧的作用下,自动回到特定的打开或半闭合位置,可确保可靠的垫纱。同时,可以防止松散的线圈脱圈失败。最终您将看到均匀的成圈效果,即使是在织造膨体纱、毛绒纱或多股纱时也不例外。

盈利性/生产率

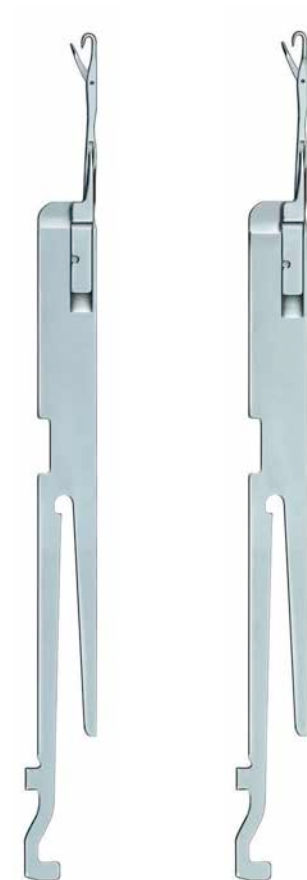
借助可靠的垫纱及打开和闭合时针舌准确的动作,可减少耗针并提高工艺可靠性

质量

均匀、无瑕的织物质量

创新

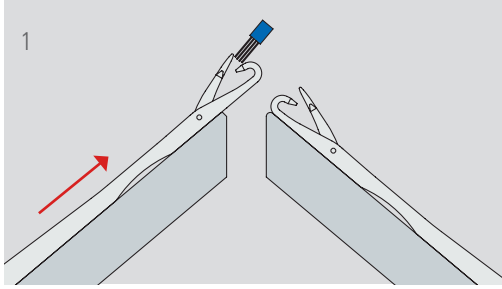
丰富多样的花型及灵活地使用多种纱线,助您打开新的业务空间。



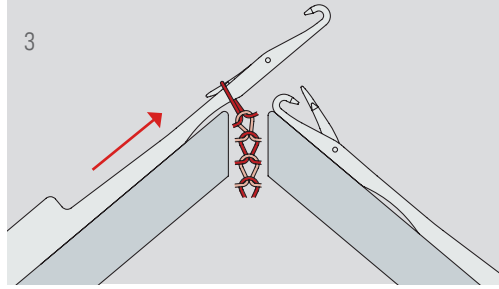
Vo-Spec. 112.70-62 G 01

Vo-Spec. 112.88-68 G 08

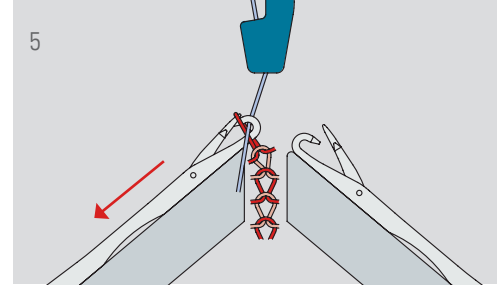
弹簧舌针的功能



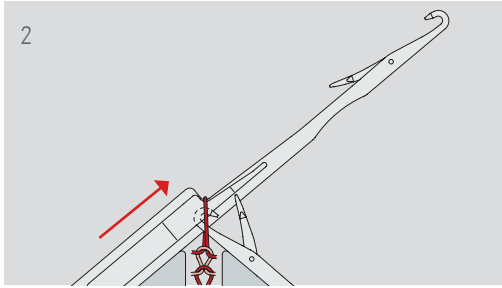
1 弹簧舌针可自动地将针舌弹回到打开和半闭合位置，确保简便的针织。



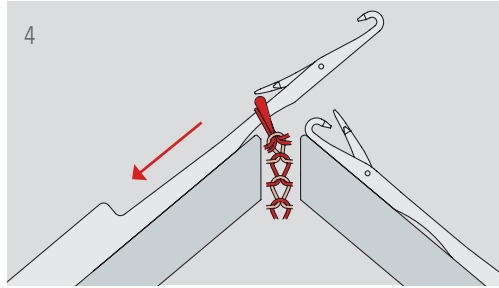
3 针舌打开时的低位置让线圈可顺畅地退圈。



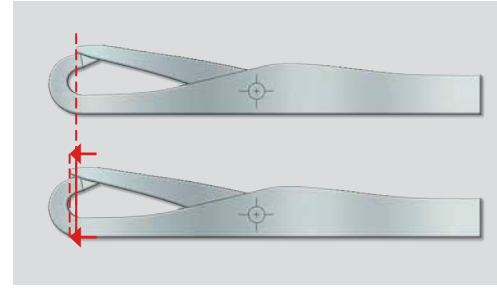
5 弹簧的作用意味着无需更大的针舌。这样，在成圈过程中，线圈可更加轻松地滑过针舌闭合的头部，进而形成均匀的线圈结构。



2 在移圈过程中，针舌会被安全地打开，并与针钩保持足够的距离。



4 然后，针舌再次抬起，防止松散的线圈挂在针舌上。膨体纱和毛绒纱将不会在机针下行时分纱，因而可无误地针织。这也适用于多股纱的针织。



弹簧舌针与大针舌针的对比图

全成型成品

与传统的横机针织相比,全成型针织可进行三维及需拟合形状的产品生产。全成型工艺成品可做到“天衣无缝”,并为各种富有创意的想法打开应用的空间,例如肩部、颈部和袖口上流畅的结构。

尽管这种针织技术需要高度的专业技术,但是,它可保证极佳的产品质量,而且借助自动化的生产工艺,确保得到完全相同的产品。此外,这种工艺还具有节约成本、时间及其他生产要素的优点。多年来,格罗茨-贝特通过和机器制造商密切合作,一直在不断地拓展全成型产品生产用的复合针、弹簧舌针和移圈针的产品阵容。

盈利性/生产率

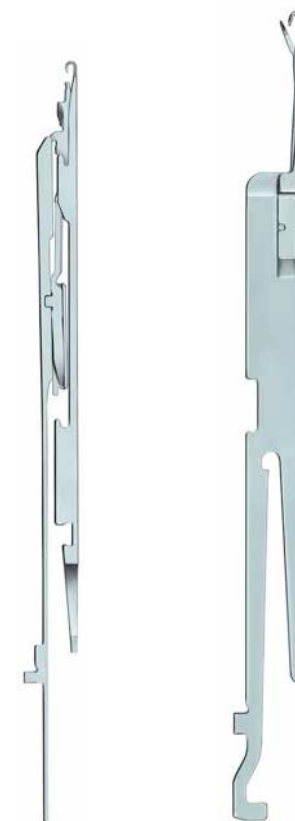
通过避免修整及其他生产要素,可节约时间且实现更佳的成本效率。

质量

借助自动化生产工艺,可得到始终如一的无瑕织物质量。

创新

无缝、三维全成型针织为富有创新的设计提供了潜力。



复合针
SN-M 100.68-53 G 2

移圈舌针
Vo-Spec. 112.70-62 G 01

产业用纺织品

某些纱线和针织技术会导致横机针高度磨损,这就要求机针具有一些特殊性能。格罗茨-贝克特的产品阵容包含能够满足此类极端要求的舌针和复合针。



更多详情,请参见产品数据表“用于产业用纺织品的横机针”

这些针尤其适合产业用纺织品及要满足特殊应用需求的全成型织物(如鞋面)的生产。

盈利性/生产率

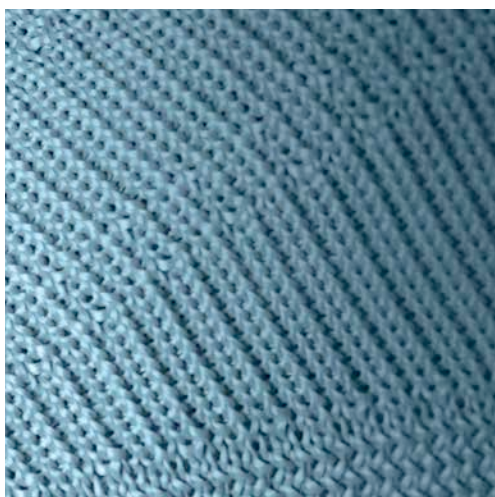
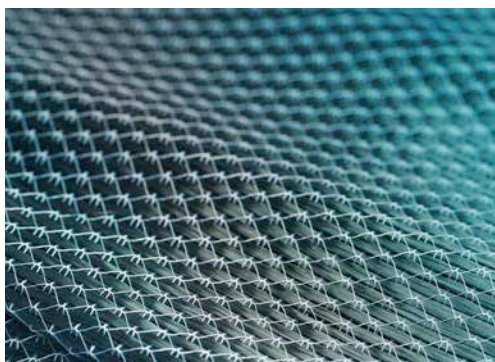
凭借更高的针钩稳定性、生产致密针织织物时更佳的脱圈效果及可靠的针舌开合功能,可减少耗针、提高工艺可靠性。

质量

均匀、无瑕的织物质量

创新

借助特有的机针性能,可为您打开充满创新的新业务领域,例如使用多针距机针可编织更多类型的纱线。



舌针 Vosa-Spec. 89.68-52 G 07



舌针 Vosa-Spec. 89.75-64 G 044



弹簧舌针 Vo-Spec. 112.70-62 G 08



弹簧舌针 Vo-Spec. 112.88-75 G 012



复合针 SN-M 100.90-80 G 1

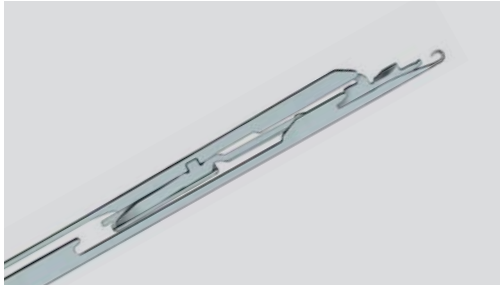


复合针 SN-M 100.68-53 G 2

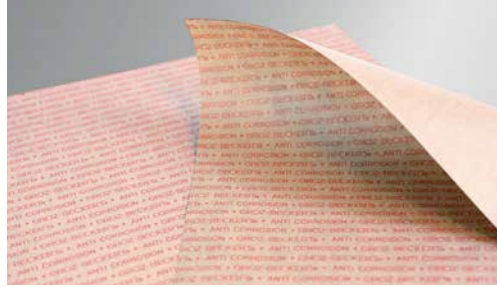
包装, 运输与存放

格罗茨-贝克特巧妙的包装解决方案可积极地助您提高自己的成本效率。更少的工作量直接减少设置时间。效果: 较竞争对手生产成本更低。

带有防腐蚀油的保护膜



防腐蚀纸



带密封胶带、用抗裂材料制成的包装



机针和辅针的包装解决方案

湿度和温度变化等气候因素会对针织机部件产生永久影响, 并会因腐蚀而损害质量。为防止此类现象出现, 格罗茨-贝克特专门为自己的产品开发了一种包装系统, 该系统由三部分组成:

- 涂于产品上的防腐蚀油, 为产品提供有效的防腐蚀保护。
- 防腐蚀纸, 可减少氧气和水份对产品的影响。
- 塑料包装, 可防止产品在运输和存放过程中发生损坏。

Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, Germany

Phone +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-2777

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

以上所提供的产品描述仅供解释之用,具体产品以实物为准。

® = 格罗茨-贝克特集团公司的注册商标。

© = 本出版物版权所有。

本公司保留所有解释权,特别是复制权,发布权及翻译权。如未取得格罗茨-贝克特的书面应允,不得以任何形式复制或者以任何电子方式存储、编辑、转载或者传播本出版物或其中的任何部分。

GROZ-BECKERT

KNITTING , WEAVING , FELTING , TUFTING , CARDING , SEWING

ZH | 05.2021

