

# INFO



FN

Groz-Beckert KG · Postfach/PO Box 10 02 49 · D-72423 Albstadt · Germany

Tel. (0 74 31) 10-0 · Fax (0 74 31) 10-2088

contact@groz-beckert.com · www.groz-beckert.com

## **AIGUILLES GEBECON®**

*Une aiguille à feutrer pour des applications qui nécessitent flexibilité et résistance à la charge.*

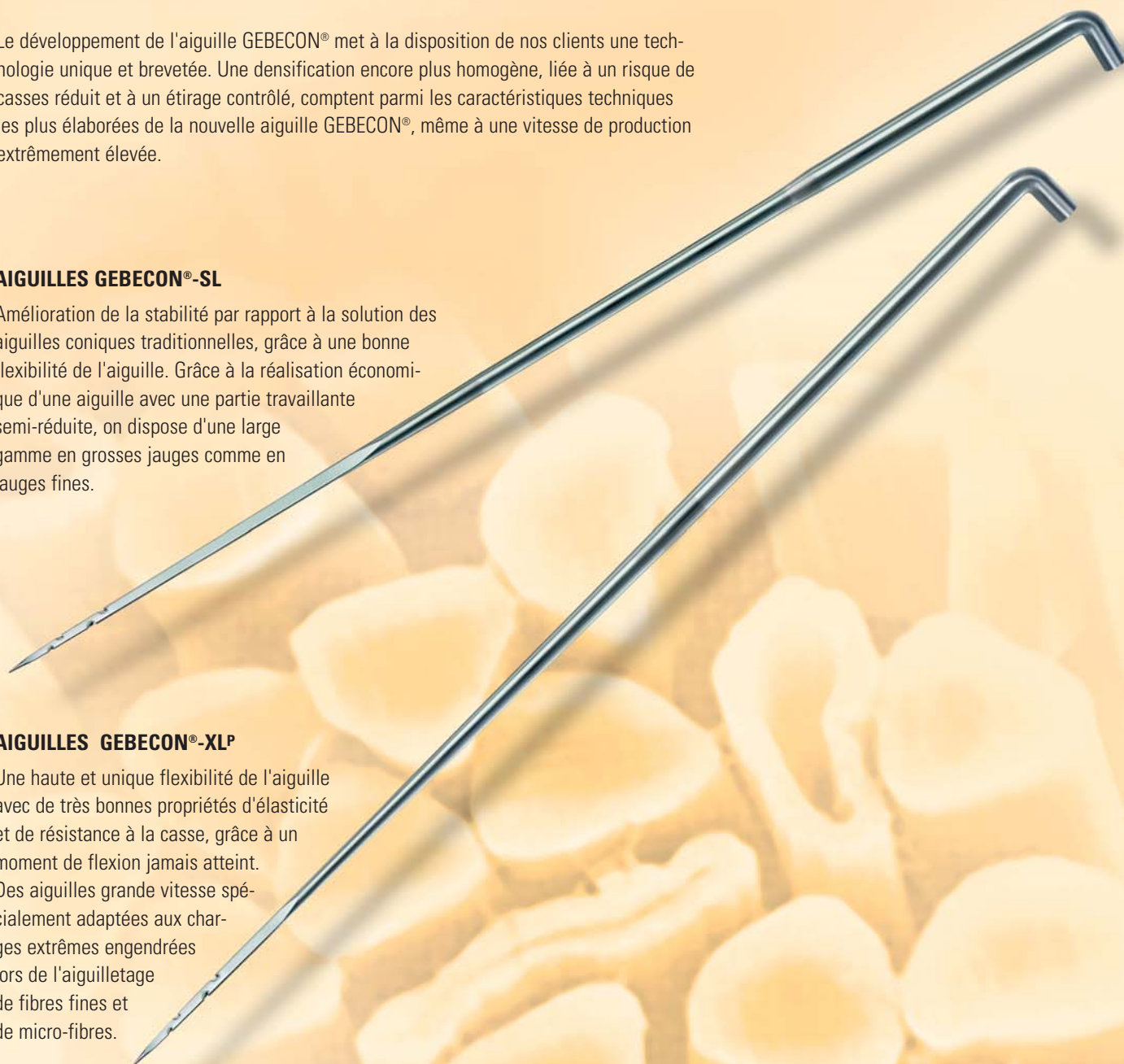
Le développement de l'aiguille GEBECON® met à la disposition de nos clients une technologie unique et brevetée. Une densification encore plus homogène, liée à un risque de casses réduit et à un étirage contrôlé, comptent parmi les caractéristiques techniques les plus élaborées de la nouvelle aiguille GEBECON®, même à une vitesse de production extrêmement élevée.

### **AIGUILLES GEBECON®-SL**

Amélioration de la stabilité par rapport à la solution des aiguilles coniques traditionnelles, grâce à une bonne flexibilité de l'aiguille. Grâce à la réalisation économique d'une aiguille avec une partie travaillante semi-réduite, on dispose d'une large gamme en grosses jauges comme en jauges fines.

### **AIGUILLES GEBECON®-XLP**

Une haute et unique flexibilité de l'aiguille avec de très bonnes propriétés d'élasticité et de résistance à la casse, grâce à un moment de flexion jamais atteint. Des aiguilles grande vitesse spécialement adaptées aux charges extrêmes engendrées lors de l'aiguilletage de fibres fines et de micro-fibres.



## C'EST L'AIGUILLE LA PLUS SAGE QUI CÈDE BOND TECHNOLOGIQUE DANS LA FABRICATION DES AIGUILLES

### Pointe de l'aiguille / Partie travaillante

Le service R & D des aiguilles à feutrer de Groz-Beckert est à l'origine de la constitution constructive d'un groupe d'aiguilles original. Il est maintenant possible d'obtenir des géométries d'aiguilles coniques de la pointe de l'aiguille jusqu'à la tige.

### La nouvelle réalisation de l'aiguille est particulièrement remarquable dans la partie travaillante ainsi que dans la zone de la pointe.

- Réduction des coûts en utilisant une même jauge d'aiguille par rapport au standard.
- Amélioration de la qualité
- Une force de pénétration réduite permet une moindre contrainte des machines
- Plus de marquages même lors de grandes profondeurs de pénétrations

— GEBECON®

— Conique standard

En comparant le croquis des contours de la nouvelle aiguille GEBECON® avec celui d'aiguilles traditionnelles, on remarque immédiatement sa forme effilée et uniformément précise sans passage.

### Utilisation

Pour tous les processus de pré-aiguilletage, et particulièrement avec des fibres fines et des micro-fibres, les solutions d'aiguilles coniques ont contribué à réduire le risque des casses d'aiguilles au minimum et en conséquence d'obtenir le maximum d'une aiguille Groz-Beckert.

Les domaines typiques d'applications des aiguilles GEBECON® sont, outre la fabrication des cuirs synthétiques, l'aiguilletage de fibres très résistantes comme l'aramide avec son haut module d'élasticité.

L'aiguilletage grande vitesse et celui des fibres régénérées avec un transport des fibres vertical plus homogène et un faible encrassement des aiguilles ainsi que des planches, des platines de base et à débouurer.

### Exemples d'aiguilles

GEBECON®- SL  
15 x 16 x 32 x 3 1/2 R322 G 530A7

GEBECON®- XL  
15 x 30 x 38 x 3 1/2 R222 G 530G7

GEBECON®- XLP (brevetée)  
15 x 32 x 40 x 3 R222 G 530P7

### Les avantages des aiguilles GEBECON® par rapport à une aiguille standard sont :

- **Comportement régulier du seuil de casse grâce à une forte flexibilité**
  - Étirage et casses d'aiguilles réduites
  - Marquages minimisés
  - Permet des vitesses de lignes plus élevées.
- **Des pointes de charge sont parées par le comportement dynamique amélioré, le risque de casse est réduit.**

Une casse se produit en cas des pointes de surcharge qui seront pratiquement évités grâce à la flexibilité améliorée de l'aiguille.

- **Faible encrassement lors de l'aiguilletage de fibres régénérées.** Grâce à la forme conique les encrassements ne se diffuseront pas. L'amélioration de la flexibilité de l'aiguille limite l'endommagement des fibres, ce qui réduira la formation de poussière et, en conséquence, minimisera la salissure due au duvet de fibres.

- **Nouveau façonnement optimisé de la pointe et de la partie travaillante.** Réduction minimale du marquage sur la surface du produit et risque minimisé de délaminage, même pour les matériaux lourds.

- **Déviations plus élevées lors des tests de charge en comparaison des anciennes solutions d'aiguilles coniques.**
  - Casse d'aiguille plus faible
  - Étirage contrôlé pendant l'aiguilletage
  - Aiguille idéale pour le pré-aiguilletage

Représentation :