

KIM DÙNG ĐÚNG

ĐỂ BẢO ĐẢM XỬ LÝ ỔN ĐỊNH VỚI
VẢI DỆT VÀ ĐAN NHUYỄN



Yêu cầu dành cho vải nhuyễn và cực nhuyễn với đường chỉ tinh tế là độ đều đặn phải tăng. Vì lý do này, những tiêu chuẩn dành cho đường may cũng phải tăng lên. Ngay khi những đường may được mặc sát da, không chỉ sự thanh nhã và hấp dẫn là quan trọng mà còn phải mềm mại và đẹp.

Kết quả may với những loại vải may nhuyễn như vậy đòi hỏi những tiêu chuẩn rất cao đối với kim. Thông thường những loại kim được thiết kế dành cho những ứng dụng đặc biệt này phải được dùng để bảo đảm việc xử lý một cách đáng tin cậy đang khi may.

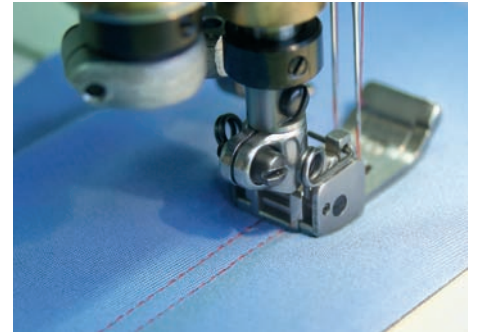
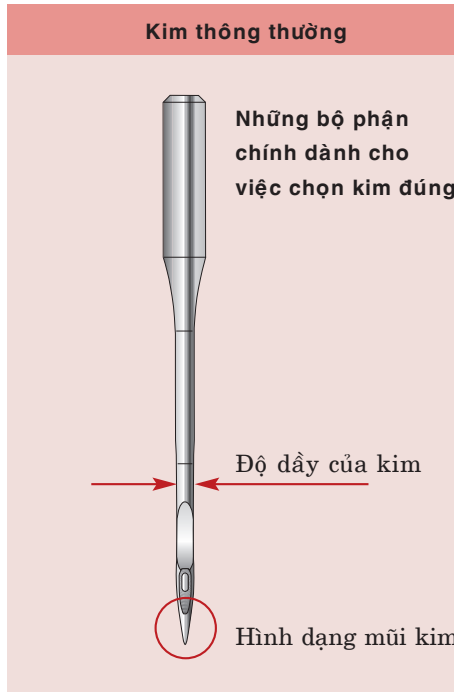
Việc chọn "đúng" kim máy may là một trong những yêu cầu quan trọng nhất

CHỌN HỆ KIM

Hệ kim được dùng thông thường được định bởi loại máy may sử dụng và công việc may yêu cầu. Trong hệ kim này, có nhiều loại biến thể mà người dùng có thể chọn lựa để đạt được những yêu cầu đặc biệt.

Chọn lựa này gồm những vấn đề sau:

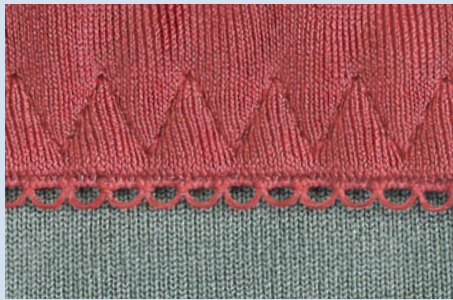
- Độ dày của kim ?
- Hình dạng mũi kim nào ?
- Dùng kim thông thường hay loại kim dùng cho ứng dụng đặc biệt ?



Những lợi ích của kim Groz-Beckert

Như là người cộng sự của bạn Groz-Beckert bảo đảm :

- Việc phát triển kim được đổi mới sát với thị trường.
- Thiết kế hình học kim được tối ưu hoá với đặc tính cơ khí tuyệt vời.
- Kim với sự đồng nhất cao và độ dung sai khít khao.
- Dịch vụ phục vụ kỹ thuật và hướng dẫn ứng dụng
- Có thể mua ở khắp nơi trên thế giới



Người dùng được những lợi ích từ :

- Kim chất lượng cao
- Độ xử lý đáng tin cậy
- Giá thành giảm
- Sự cải tiến trong chất lượng
- Thời gian ngưng máy ít
- Giải pháp cho loại vải mới, thời trang
- Hỗ trợ giải quyết những vấn đề về may
- Hỗ trợ lập kế hoạch về chất lượng

VIỆC CHỌN LỰA ĐỘ DÀY CỦA KIM LÝ TƯỞNG

Nguyên tắc: càng dày khi có thể, càng mỏng khi cần thiết

Việc dùng kim thông thường rất mỏng giải quyết được vấn đề chất lượng với sự hao phí trong sản xuất.



KIỂM TRA ĐƯỜNG MAY: KÉO NHẸ VÀ SỰ DỊCH CHUYỂN LÀM CHO NHỮNG HƯ HỎNG VẢI ĐƯỢC NHÌN THẤY.

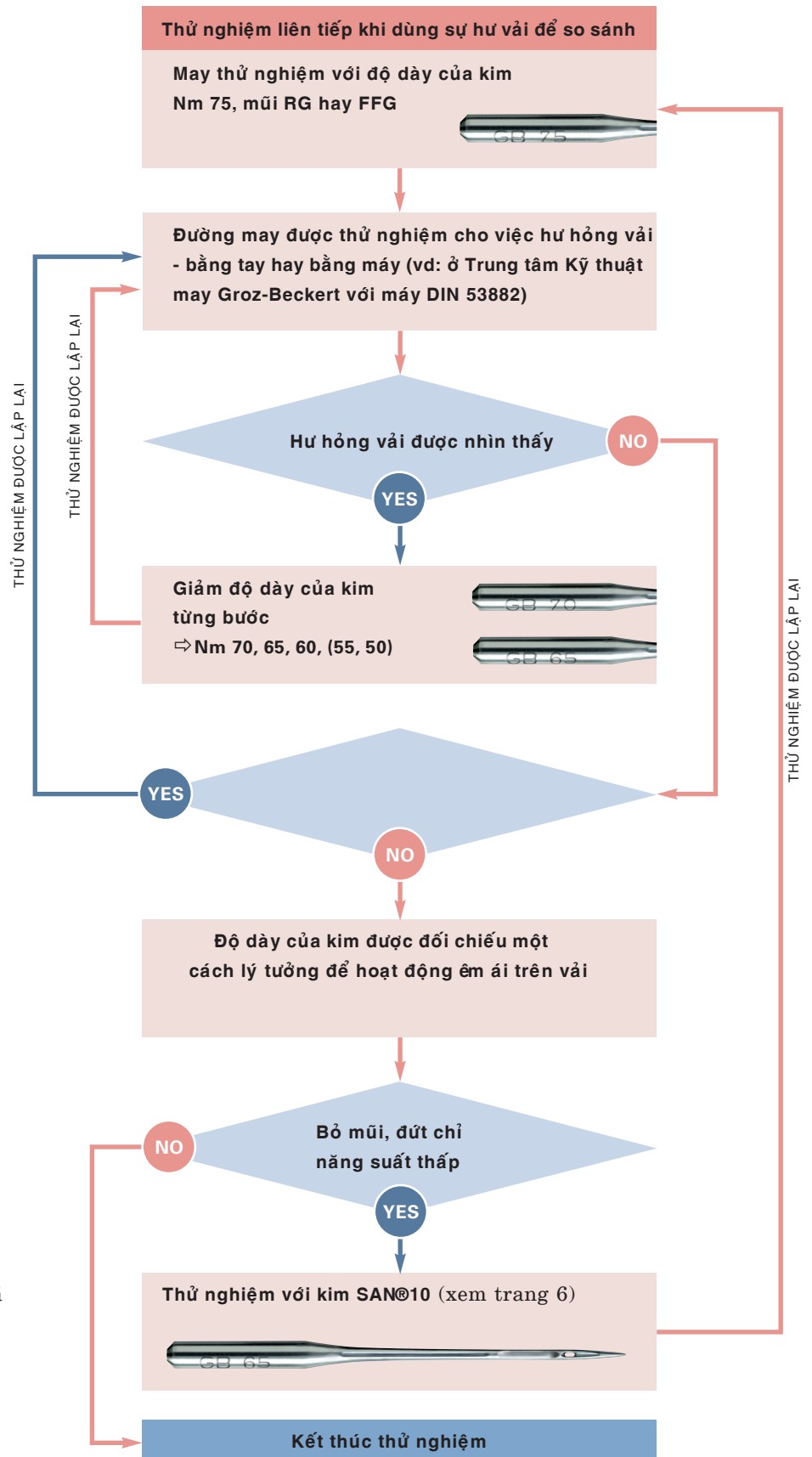


MŨI CHỈ TRONG VẢI ĐAN THÌ BỊ HƯ – KIỂM TRA ĐƯỢC TIẾP TỤC VỚI CỖ KIM ĐƯỢC HẠ XUỐNG MỘT NẮC VỀ ĐỘ DÀY.



KHÔNG CÒN NHÌN THẤY CHỖ HƯ VẢI NỮA – ĐỘ DÀY ĐÚNG CỦA KIM ĐÃ ĐƯỢC TÌM THẤY.

Những thử nghiệm liên tiếp được miêu tả ở đây cũng được dùng với những nguyên nhân gây ra lỗi được miêu tả ở trang 5.

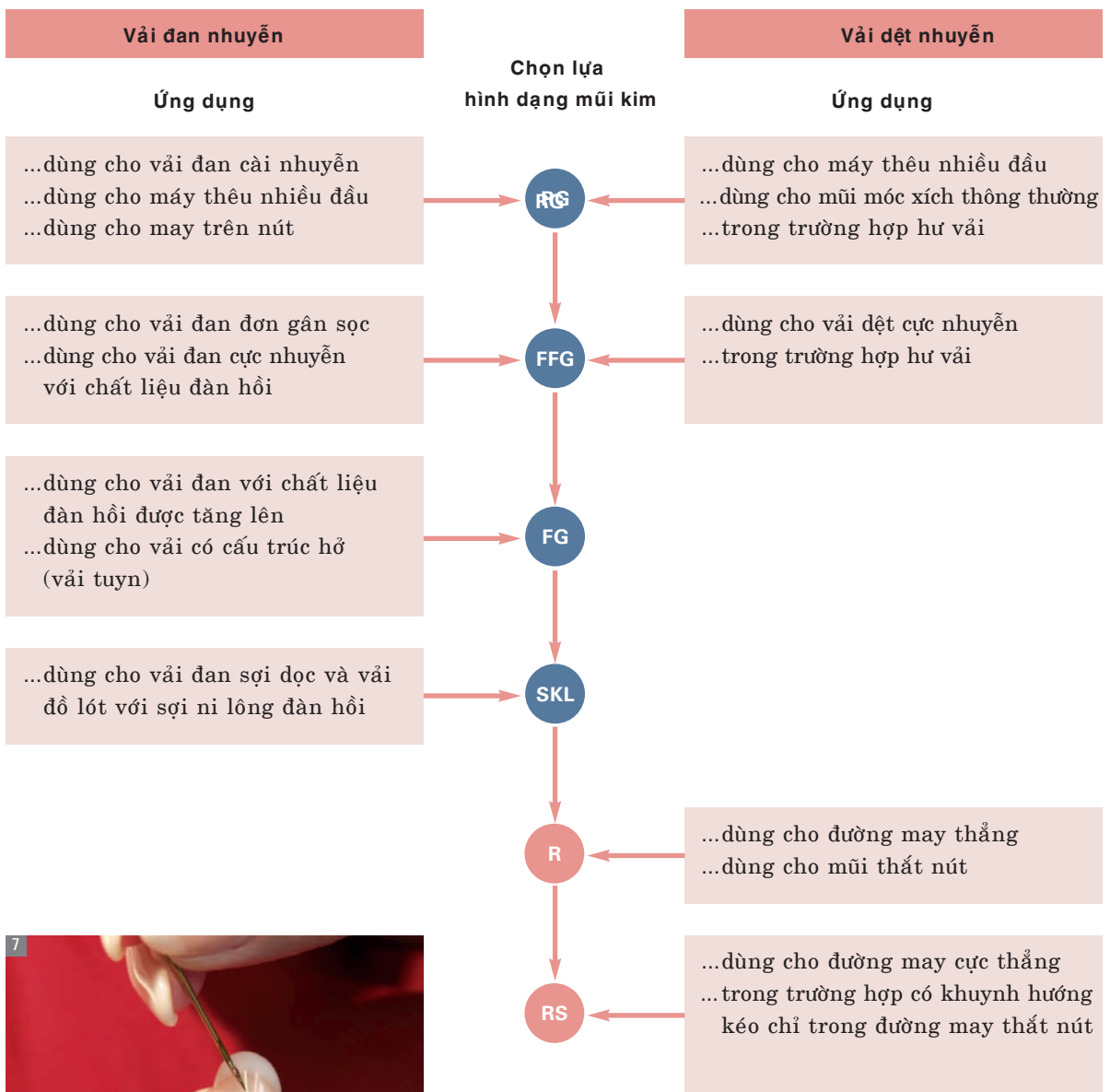
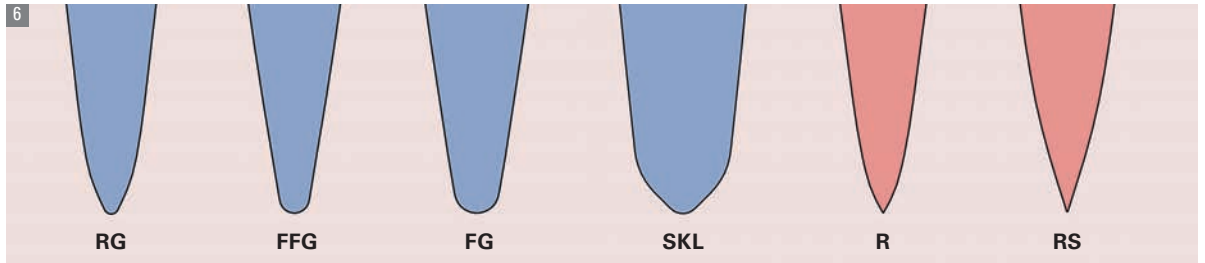


CHỌN LOẠI MŨI KIM PHÙ HỢP NHẤT

Những loại mũi sau có sẵn:

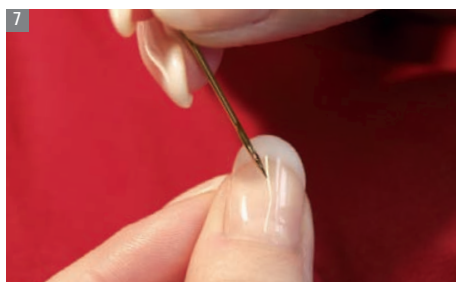
Mũi đầu bi RG, FFG, FG và SKL

Mũi tròn R, RS (không dùng cho vải đan)



Yêu cầu để quy trình sản xuất ổn định tối ưu :

- Thử nghiệm mũi kim thường xuyên là cơ bản
- Thay kim đúng thời điểm làm cho quy trình ổn định


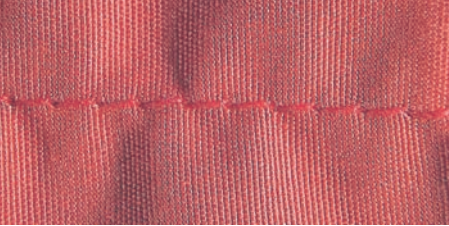
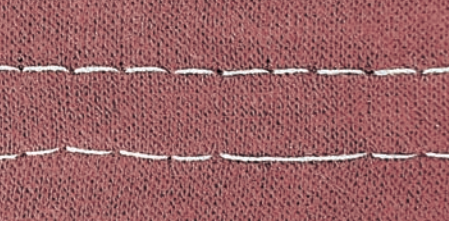




THỬ NGHIỆM MŨI KIM: KÉO MŨI KIM NHẸ NHÀNG TRÊN MÓNNG TAY VÀ XEM THỬ NÓ CÓ ĐỂ LẠI VẾT XƯỚC KHÔNG.

NHỮNG VẤN ĐỀ KHI SỬ DỤNG

Hiện nay có nhiều chất liệu may đa dạng được dùng rộng rãi, nó rất nhuộm và khó may, và kết quả là nhiều vấn đề thường xảy ra khi dùng.

Nguyên nhân những vấn đề xảy ra khi may thì rất nhiều thứ. Chúng có thể do máy móc, do vải, do người điều khiển máy, thời tiết, chỉ may, hay kim. Ngoài ra, người dùng thường muốn những cấu trúc đường may khác nhau và các loại đường may được kết hợp với nhiều lớp vải khác nhau và những vùng vải dày hơn. Trong tài liệu này, chúng tôi sẽ chỉ đề cập đến những lỗi có liên quan đến kim may.

Những nguyên nhân có thể liên quan đến kim	Kết quả	Cách giải quyết có thể
<p>Hư vải</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kim quá dày • Hình dạng mũi kim không đúng • Mũi kim bị hư hỏng 		<ul style="list-style-type: none"> • Dùng kim mỏng hơn • Chọn loại mũi kim phù hợp • Kiểm tra mũi kim • Dùng kim Groz-Beckert SAN® 10
<p>Đường may nhăn</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kim quá dày • Mũi kim bị hư hỏng 		<ul style="list-style-type: none"> • Dùng kim mỏng hơn • Chọn loại mũi kim phù hợp • Dùng kim Groz-Beckert SAN®10
<p>Bỏ mũi</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kim quá mỏng • Chỉ may không phù hợp với độ dày kim 		<ul style="list-style-type: none"> • Dùng kim dày hơn • Làm cho phù hợp giữa độ dày của chỉ may với độ dày của kim • Dùng kim Groz-Beckert SAN®10
<p>Đứt chỉ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kim quá mỏng • Chỉ may không phù hợp với độ dày kim 		<ul style="list-style-type: none"> • Dùng kim dày hơn • Làm cho phù hợp giữa độ dày của chỉ may với độ dày của kim • Dùng kim Groz-Beckert SAN®10
<p>Gãy kim</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kim quá mỏng • Hình dạng mũi kim không đúng 		<ul style="list-style-type: none"> • Dùng kim dày hơn • Chọn loại mũi kim phù hợp • Dùng kim Groz-Beckert SAN®10

ỨNG DỤNG ĐẶC BIỆT CỦA KIM SAN®10

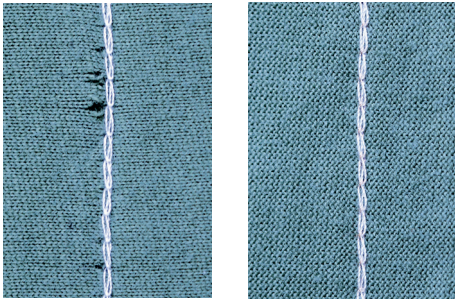
LÝ TƯỞNG CHO CHẤT LƯỢNG CAO VÀ NĂNG SUẤT CAO

Những ích lợi của kim Groz-Beckert SAN® 10 nhìn tổng quát:

- Độ bền cao hơn trong khi may nhẹ nhàng trên vải
- Giảm bỏ mũi
- Giảm gãy kim
- Phù hợp với những loại vải khó may
- Có thể sử dụng chỉ may dày hơn với độ dày của kim tương ứng
- Năng suất sản xuất tăng cao

Groz-Beckert khuyên nên dùng kim SAN® 10 cho:

- Chất liệu may có khuynh hướng hư hỏng cao khi may
- Những loại vải dễ bị tổn hại cực kỳ mà nó chỉ có thể được may ở tốc độ tối thiểu với những loại kim cực kỳ mỏng
- May với nhiều sợi ny lông đàn hồi
- Dùng cho máy nhiều kim

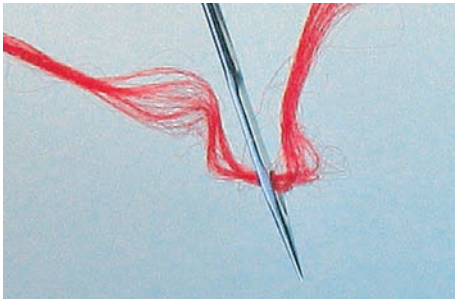


KIM THÔNG THƯỜNG SAN® 10

Chất liệu vải gia công khó may

Những sợi chỉ đan, sợi dọc, sợi ngang thì bị đẩy ra khỏi vị trí và chịu độ ma sát cao khi kim xuyên qua nó. Trong trường hợp quá độ, nó có thể bị hư hỏng. Vải nhuộm với việc hoàn thành không thoả đáng là do khó may mà không bị hư hỏng. Cấu tạo hình học

của thân kim Groz-Beckert SAN®10 khiến nó may êm ái một cách đặc biệt trên vải và trong thực tế hầu như không gặp khó khăn nào.



SỢI NY LÔNG BÓ

Công việc gia công với kim mỏng trong kết hợp với sợi chỉ ny lông nhiều sợi

Những sợi ny lông bó thường được may với kim rất mỏng. Vấn đề có thể nảy sinh ngay khi bắt đầu là khó xỏ chỉ kim Rồi thường có những lỗi do trượt chỉ đang khi may, nó có thể gây ra bỏ mũi, đứt chỉ hay gãy kim

Thiết kế hình học đặc biệt phù hợp ở lỗ kim của Groz-Beckert SAN® 10 có những lợi ích rõ ràng ở vùng này.



MÁY NHIỀU KIM

Dùng trong máy may nhiều kim

Trong những máy may nhiều kim, kim được kẹp ở những vị trí độ cao khác nhau bởi vì chúng có những chu trình chức năng khác nhau. Vì lý do này, kim đâm vào vải ở những độ sâu khác nhau, kim xuyên qua sâu nhất được đặt dưới yêu cầu đặc biệt

cao cho tận đến độ êm ái trên vải và chính độ bền chắc của chính nó cũng được tính đến. Nhờ hình dạng đặc biệt của thân kim, kim Groz-Beckert SAN®10 đã đạt được yêu cầu này tốt hơn những kim khác.